

საქართველოს სტანდარტი

თერმოპლასტიკის მილები სითხეების ტრანსპორტირებისათვის -
განზომილება და დასაშვები ცდომილება - ნაწილი 1: მეტრული
თანამიმდევრული შეერთება

საქართველოს სტანდარტებისა და მეტროლოგიის
ეროვნული სააგენტო
თბილისი

სსტ ისო 11922-1:2018/2019

საინფორმაციო მონაცემები

1 შემუშავებულია საქართველოს სტანდარტების და მეტროლოგიის ეროვნული სააგენტოს სტანდარტების დეპარტამენტის მიერ

2 დამტკიცებულია და შემოღებულია სამოქმედოდ საქართველოს სტანდარტების და მეტროლოგიის ეროვნული სააგენტოს 2019 წლის 07 მარტის №16 განკარგულებით

3 მიღებულია გარეკანის თარგმნის მეთოდით სტანდარტიზაციის საერთაშორისო ორგანიზაციის სტანდარტი ისო 11922-1:2018 „თერმოპლასტიკის მილები სითხეების ტრანსპორტირებისათვის - განზომილება და დასაშვები ცდომილება - ნაწილი 1: მეტრული თანამიმდევრული შეერთება“

4 პირველად

5 რეგისტრირებულია საქართველოს სტანდარტების და მეტროლოგიის ეროვნული სააგენტოს რეესტრში: 2019 წლის 07 მარტი №268-1.3-014804

დაუშვებელია წინამდებარე სტანდარტის სრული ან ნაწილობრივი კვლავწარმოება, ტირაჟირება და გავრცელება სსიპ საქართველოს სტანდარტებისა და მეტროლოგიის ეროვნული სააგენტოს ნებართვის გარეშე

**Thermoplastics pipes for the
conveyance of fluids — Dimensions
and tolerances —**

**Part 1:
Metric series**

*Tubes en matières thermoplastiques pour le transport des fluides —
Dimensions et tolérances —*

Partie 1: Série métrique





COPYRIGHT PROTECTED DOCUMENT

© ISO 2018, Published in Switzerland

All rights reserved. Unless otherwise specified, no part of this publication may be reproduced or utilized otherwise in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying, or posting on the internet or an intranet, without prior written permission. Permission can be requested from either ISO at the address below or ISO's member body in the country of the requester.

ISO copyright office
Ch. de Blandonnet 8 • CP 401
CH-1214 Vernier, Geneva, Switzerland
Tel. +41 22 749 01 11
Fax +41 22 749 09 47
copyright@iso.org
www.iso.org

Contents

Page

Foreword.....	iv
Introduction.....	v
1 Scope.....	1
2 Normative references.....	1
3 Terms and definitions.....	1
4 Tolerances on outside diameters.....	3
4.1 Mean outside diameter.....	3
4.2 Out-of-roundness of outside diameter.....	5
5 Tolerances on wall thickness.....	7
5.1 Wall thickness at any point, e	7
5.2 Mean wall thickness, e_m	10
6 Measurements of dimensions.....	11

Foreword

ISO (the International Organization for Standardization) is a worldwide federation of national standards bodies (ISO member bodies). The work of preparing International Standards is normally carried out through ISO technical committees. Each member body interested in a subject for which a technical committee has been established has the right to be represented on that committee. International organizations, governmental and non-governmental, in liaison with ISO, also take part in the work. ISO collaborates closely with the International Electrotechnical Commission (IEC) on all matters of electrotechnical standardization.

The procedures used to develop this document and those intended for its further maintenance are described in the ISO/IEC Directives, Part 1. In particular the different approval criteria needed for the different types of ISO documents should be noted. This document was drafted in accordance with the editorial rules of the ISO/IEC Directives, Part 2 (see www.iso.org/directives).

Attention is drawn to the possibility that some of the elements of this document may be the subject of patent rights. ISO shall not be held responsible for identifying any or all such patent rights. Details of any patent rights identified during the development of the document will be in the Introduction and/or on the ISO list of patent declarations received (see www.iso.org/patents).

Any trade name used in this document is information given for the convenience of users and does not constitute an endorsement.

For an explanation on the voluntary nature of standards, the meaning of ISO specific terms and expressions related to conformity assessment, as well as information about ISO's adherence to the World Trade Organization (WTO) principles in the Technical Barriers to Trade (TBT) see the following URL: www.iso.org/iso/foreword.html.

This document was prepared by Technical Committee ISO/TC 138, *Plastics pipes, fittings and valves for the transport of fluids*.

This second edition cancels and replaces the first edition (ISO 11922-1:1997), which has been technically revised.

The main changes are:

- Tolerance values for diameters up to 3000 mm are included;
- Diameter tolerance grade E has been deleted.

A list of all the parts in the ISO 11922 series, can be found on the ISO website.

Introduction

In the past, International Standards specifying the tolerances to be applied to thermoplastics pipes have covered individual materials separately. The philosophy of the ISO 11922 series is to combine these already published standards into a single two-part standard covering the tolerances for extruded pipes manufactured from all thermoplastics materials, thus avoiding the need for a standard to be developed for each individual material.

The ISO 11922 series therefore contains a number of tolerance grades covering the mean outside diameter, the out-of-roundness of the outside diameter, the wall thickness at any point and the mean wall thickness. The bodies responsible for writing the various product and system standards will choose, from the specified tolerance grades, that grade which is suitable for the application and material involved.

საინფორმაციო ნაწილი. სრული ტექსტის სანახავად შეიძინეთ სტანდარტი.